

## Produktdatenblatt KEBAFLEX / U A85 ST C01

KEBAFLEX / U A85 ST C01 ist ein TPU mit einer Shore-Härte von A 85. Es zeichnet sich durch seine hervorragende Fließfähigkeit aus und eignet sich auch für dünnwandige Bauteile. KEBAFLEX / U A85 ST C01 ist sehr gut hydrolysebeständig, kälteflexibel und resistent gegen Mikroorganismen.

**Polymer:** TPE-U

**Produktgruppe:** KEBAFLEX / U

### Kurzbeschreibung Produktgruppe:

Der Handelsname KEBAFLEX / U steht für ein Sortiment an thermoplastischen Polyurethan-Elastomeren. KEBAFLEX / U zeichnet sich durch hervorragendes Gleit- und Verschleißverhalten, Einsatzfähigkeit bei erhöhten Temperaturen, gute UV-Beständigkeit und hohe mechanischen Belastbarkeit aus.

### Eigenschaften :

flexibel, gute Gleiteigenschaften, gutes Rückstellverhalten, hohe Verschleißbeständigkeit, schlagzäh, hydrolysestabilisiert

### Typische Anwendungsgebiete:

Dichtelemente, Federelemente, Gleitelemente, Haptikkomponenten, industrielle Güter, stoßfeste Gehäuse, Zahnriemen, Zahnräder

### Branchen:

Automobilbau, Haushaltsgeräte, Industrie, Landwirtschaft, Maschinenbau, Sport & Freizeit

## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Bruchspannung   MPa   ISO 527-1	45.0
Bruchdehnung   %   ISO 527-1	580.0
Kerbschlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C   kJ/m <sup>2</sup>   ISO 179-1eA	100.0
Kerbschlagzähigkeit (Charpy) bei -30°C   kJ/m <sup>2</sup>   ISO 179-1eA	100.0
Druckverformungsrest bei 23°C   %   ISO 815-1	25
Shore-A-Härte     DIN ISO 7619-1	85
Spannung bei 10% Dehnung   MPa   DIN EN ISO 527-1	2.20
Spannung bei 50% Dehnung   MPa   DIN EN ISO 527-1	5.00
Spannung bei 100% Dehnung   MPa   DIN EN ISO 527-1	5.90
Spannung bei 300% Dehnung   MPa   DIN EN ISO 527-1	11.00

## THERMISCHE EIGENSCHAFTEN

Schmelztemperatur (DSC, 10°C/min)   °C   ISO 11357-1/-3	160.0
---	-------

## PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte   kg/m <sup>3</sup>   ISO 1183	1110.00
---------------------------------------	---------

### Verarbeitungshinweise

Restfeuchtegehalt: < 0,02%

Typische Trocknungsparameter: 3-4h bei 90°C im Trockenlufttrockner

Massetemperatur: 210 - 230°C

Werkzeugtemperatur: 20 - 40°C

ERSTELLDATUM 09.09.19